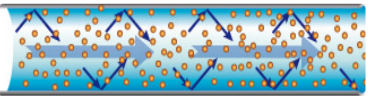
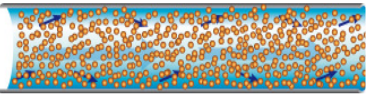
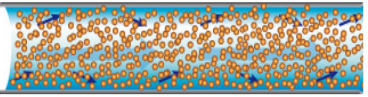
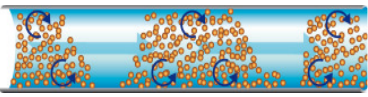
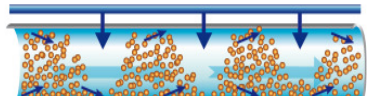
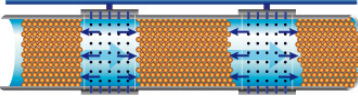
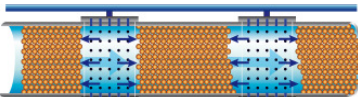
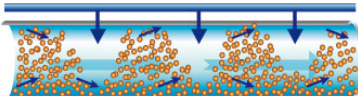



Förderverfahren	Beschreibung	Unterdruck bis bar (abs.)	Überdruck bis bar (abs.)	Körnung von - bis µm (mm)	Geschwindigkeit m/s Anf. End.	Beladung µ [kg/Prod] [kg/Gas]	Beispielprodukt
	<p>Flugförderung Klassisches Flugfördersystem für Saug- und Druckbetrieb. Partikel und Partikelwolken oder –strahlen werden vom Luftstrom getragen.</p>	0,5	2,5	0,0005 - 20	Produkt 12 - 36 Luft 15 - 45	Bis ca. 10	Mehle, Getreide, Grieß, Stäube, div. Schnitzel, Pulver
	<p>Dichtstrom-Druckförderung Fluidisierte Pulver werden als homogenes Material-/Luftgemisch unter Ausnutzung der Schubkraft gefördert.</p>	0,2	4,0	0,01 - 1	Produkt 3 - 15 Luft 5 - 20	15 - 30	Zement, Kalksteinmehl, Flugasche, Bentonit, Branntkalk, Kalkhydrat, Adsorbens, Pulver, Terephthalsäure, Kreide
	<p>Dichtstrom-Takt-Saugförderung Die Produkte werden fluidisiert oder durchströmt unter Ausnutzung der Saugkraft gefördert.</p>	0,2	/	0,01 - 5	Produkt 1 - 15 Luft 3 - 20	15 - 30	Stäube, Kunststoffgranulate, Fasern, Mineralstoffe, Mehle, Grieße, Lebensmittelgranulate
	<p>Schubförderung mit indizierter Pfcropfenbildung. Körnige Produkte mit engem Kornspektrum werden als Säulen od. Pfcropfen durchströmt und „geschoben“. Durch Luftimpulse wird die Pfcropfenströmung indiziert.</p>	/	6,0	1 - 10	Produkt 0,5 - 10 Luft 1 - 15	20 - 40	Sande, Granulate, Asche, Nüsse, Erbsen, Bohnen, HOK (Hochofenkoks), Tabletten, Pastillen, Kaffeebohnen
	<p>Dichtstromförderung mit Nebenleitung u. Düsen oder Boostern für schwierige Schüttgüter. Längere Pfcropfen werden aufgelöst um Verstopfung zu vermeiden.</p>	/	4,0	0,001 - 1	Produkt 3 - 15 Luft 5 - 20	15 - 40	Mineralstoffe, Titandioxyd, Metalloxyde, Kreide, Milchpulver, Pasten-PVC, Staubruß, Bleioxid, Metallpulver

	<p>Pfropfenförderung mit Nebenleitung, Impulsventil und Relaisstationen. Pfropfen werden erzeugt und erhalten und als solche durch die Förderleitungen geschoben. Schonendstes Langsamfördersystem für empfindliche und schleißende Produkte. Vollrohr-System</p>	/	5,0	0,001 - 10	Produkt 0,5 - 6 Luft 1 - 9	20 - 60	Zucker, Sprühgranulate, Instantprodukte, aufgefettete Milchpulver, Siliziumcarbid, Schleifmittel, harte Mineralstoffe, Natriumperkarbonat, Instantkaffee, Adipinsäure, Perluß, Flocken, Chips
	<p>Pfropfenförderung mit Nebenleitung, Impulsventil und Relaisstationen. Nicht fließfähige Produkte werden mit Vibration und Druck in die Förderleitungen eingebracht, Pfropfen werden erzeugt und erhalten und als solche entmischungsfrei durch die Förderleitungen geschoben.</p>	/	0,5	0,0005 - 20	Produkt 0,5 - 10 Luft 1 - 15	20 - 100	Feuchte Sande, zentrifugenfeuchte Feststoffe, kohäsive Produkte, Gemenge, Fertigmischungen, Trockenputze mit Leichtstoffen, Recycling-Material, Scherben, Kohle, Koks
	<p>Vakuum-Pfropfenförderung mit Impulsventil und Druck-Nebenleitung für langsame und schonende Saugförderung. Vollrohr-System</p>	0,2	/	0,001 - 5	Produkt 0,5 - 10 Luft 2 - 15	20 - 40	Sprühgranulate, Instantprodukte, harte Mineralstoffe, Milchpulver, Sande, Granulate, Asche, Hülsenfrüchte, Flocken, Chips, Perluß, Adipinsäure
	<p>Pfropfenförderung mit Nebenleitung, Impulsventil und Relaisstationen Zur Silofahrzeugentladung unter Verwendung des Silofahrzeugs als Druckgefäß</p>	/	5,0	0,01 - 10	Produkt 0,5 - 6 Luft 1 - 9	20 - 60	Zucker, Sprühgranulate, Instantprodukte, aufgefettete Milchpulver, Siliziumcarbid, Schleifmittel, harte Mineralstoffe, Natriumperkarbonat, Instantkaffee, Adipinsäure, Perluß, Flocken ,Chips